

**Kusursuz İřçilik,  
İnovatif Makinelerle Birleřiyor!**

**Impeccable Craftsmanship,  
Combines with Innovative Machines!**



 **KARTALOęLU**

**Tekstil Finisaj Makineleri**  
Textile Finishing Machinery

SMR-D/28

# Yeni Nesil Çift Kat Şardon Makinesi

## New Generation Double Decker Chardon Machine

### Teknik Özellikleri

- Her iki tamburda bulunan temizleme fırça telleri sayesinde kozalak silindirlere çalışma sırasında temizlenme imkanı sunulur.
- Dokunmatik ekran üzerinden operatörler kolayca üretim parametrelerini takip ve kontrol edebilirler. Tüm şardon ürün reçetelerinin arşivlenmesi ve istendiğinde tekrar kullanılması için büyük kapasiteye sahip hafıza mevcuttur. Tek bir tuş ile ekrandaki değerler üretim programı olarak kayıt edilebilir. Yine tek bir tuş ile üretim programları arasında kolayca geçiş yapılabilir.
- Her bir tambur için emiş hazneleri ayrı olup, tek bir çıkışla birleştirilip makinenin arka tarafına monte edilen dört veya on iki kefeli emiş ünitesine bağlanır
- Alternatif olarak 24, 28 ve 36 adet silindirden oluşan çift tamburlu şardon makineleridir.
- 1800 - 3400 mm çalışma genişliğine sahiptir
- Yün, pamuk, polyester gibi doğ ysilere, battaniyelik kumaşlara, ceket ve mont kumaşlarına uygulanır
- Dönüş yönleri farklı olarak çalıştırılabilen tamburlar ve çalışma silindirleri ile kumaşın tek yüzeyini iki geçiş, ya da tüp kumaşların ön - arka yüzeylerini tek geçiş ile şardonlama imkanı sunar. Böylece şardon efektinin değişkenliği ve esnekliği sağlanır.
- Bağımsız hız ayarlı tarama ve koparma silindirleri ile donatılmıştır.
- Alt ve üst tamburlar arasındaki kumaş tansiyonu, çekim silindirleri ve balerin grubu ile sağlanmaktadır.
- Tambur ve fırça temizleme tellerinin çalışması için PLC kontrollü fırça senkronizasyon grubu mevcuttur.

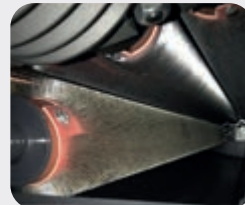
### Technical Specifications

- Cleaning brush wires on both drums allow the cone rollers to be cleaned during operation.
- Operators can easily monitor and control production parameters via the touch screen. A large capacity memory is available for archiving and reuse of all raising product recipes. With a single button, the values on the screen can be saved as a production program. It is also easy to switch between production programs with a single button.
- Suction chambers for each drum are separate and are connected to a single outlet and connected to a four or twelve-pan suction unit mounted at the rear of the machine.
- Alternatively, they are double drum raising machines with 24, 28 and 36 rollers.
- 1800 - 3400 mm working width
- It is suitable for all kinds of natural and synthetic woven and knitted fabrics such as wool, cotton, polyester. It is generally applied to winter clothes, blanket fabrics, jacket and coat fabrics.
- With drums and working rollers that can be operated in different rotation directions, it offers the possibility of raising a single surface of the fabric with two passes, or the front and back surfaces of tubular fabrics with a single pass. Thus, variability and flexibility of the raising effect is ensured.
- Equipped with independent speed-adjustable combing and tear-off rollers.
- Fabric tension between the upper and lower drums is ensured by drafting rollers and ballerina group.
- PLC controlled brush synchronization group is available for drum and brush cleaning wires operation



### Teknik Özellikleri - Technical Specifications

Kumaş Cinsi Fabric Type	Açık En Örgü Knitting, Woven, Polyester
Kumaş Girişi Fabric Entry	Pastal Plaited
Kumaş Çıkışı Fabric Exit	Pastal Plaited
Kumaş Eni Fabric Width	180 - 340 cm
Tambur Adeti Numbers of Drums	2 pcs.
Çalışma Silindir Sayısı Number of Working Cylinders	28+28, Total 56
Makine Çalışma Prensipleri Machine Working Principle	Koparma + Tarama Breakout + Scan
Ana Tambur Hız Aralığı Main Drum Mechanical Speed Range	5 - 50 m/min.
Üretim Hız Aralığı Production Speed Range	5 - 50 m/min.
Elektrik Voltaj / Frekansı Fabric Width	380V/50Hz/3-Phase
Aspirasyon Ünitesi Aspiration Unit	4 kefeli - 11kW
Ana Makina Kurulu Güç Main Machine Board Power	68Kw ±5%
Güç Tüketimi Main Machine Board Power	55 - 60%ED/account.
Gürültü Seviyesi Working Speed	≤80 dB/A
Hava Akım Oranı Air Flow Rate	10 l/min
Hava Basıncı Air Pressure	Min. 6 bar



SMR-S/24/28

# Yeni Nesil Tek Kat Şardon Makinesi

New Generation  
Chardon Machine



## Teknik Özellikleri

- PLC kontrollü dokunmatik kumanda paneli ve inverter kontrollü çekim silindirleri ile donatılmıştır.
- Tambur üzerinde iki farklı noktada tansiyon kontrolü sağlanır.
- Koparma ve tarama silindirlерinin hızları ayarlanabilir.
- SMR-S işlem gören kumaşın sallama tertibatı vasıtasıyla, gerginliği ayarlanıp (isteğe bağlı olarak araba içine), sallama veya dog çıkışı gibi alternatif çıkış kombinasyonlarıyla boşaltılma imkânına sahiptir.
- Şardon makinelerinin 1800 mm ve 3600 mm çalışma aralığında üretimi mevcut olup, bunun yanında örgü ve dokuma kumaşların terbiye işlemleri için farklı çaplarda ve adetlerde (24,28 ve 36) çalışma silindirli makineler üretilmektedir.

## Technical Specifications

- It is equipped with inverter controlled pull-in rollers and PLC controlled touch control panel.
- At two different points on the drum is assumed tension control.
- The speed of the pile and counter pile rollers can be adjustable.
- SMR-S has possibility of discharging with alternative outlet combinations as plaiter (optionally to the trolley) or batcher outlet by means of plaiter apparatus of the processed fabric, after adjusted tension.

## Teknik Özellikleri - Technical Specifications

<b>Kumaş Cinsi</b> Fabric Type	<b>Açık En Örgü</b> Knitting, Woven, Polyester
<b>Kumaş Girişi</b> Fabric Entry	<b>Pastal</b> Plaited
<b>Kumaş Çıkışı</b> Fabric Exit	<b>Pastal</b> Plaited
<b>Kumaş Eni</b> Fabric Width	180 - 360 cm
<b>Tambur Adeti</b> Numbers of Drums	1 pcs.
<b>Çalışma Silindir Sayısı</b> Number of Working Cylinders	24/28/36 pcs.
<b>Makine Çalışma Prensipleri</b> Machine Working Principle	Tarama Scan
<b>Makine Çalışma Sistemi</b> Machine Working System	Redüktörsüz 4-kayışlı kasnak sistemi 4-Belt Pulley System without reducer
<b>Ana Tambur Hız Aralığı</b> Main Drum Mechanical Speed Range	5 - 50 m/min.
<b>Üretim Hız Aralığı</b> Production Speed Range	5 - 50 m/min.
<b>Elektrik Voltaj / Frekansı</b> Fabric Width	380V/50Hz/3-Phase
<b>Aspirasyon Ünitesi</b> Aspiration Unit	4 kefeli - 11kW
<b>Ana Makina Kurulu Güç</b> Main Machine Board Power	46Kw ±5%
<b>Güç Tüketimi</b> Main Machine Board Power	55 - 60%ED/account.
<b>Gürültü Seviyesi</b> Working Speed	≤80 dB/A
<b>Hava Akım Oranı</b> Air Flow Rate	10 l/min
<b>Hava Basıncı</b> Air Pressure	Min. 6 bar



# Yeni Nesil Zımpara Makinesi

## New Generation Sanding Machine

### Teknik Özellikleri

- PLC kontrollü dokunmatik kumanda paneli ve inverter kontrollü çekim silindirleri ile donatılmıştır
- Tambur üzerinde iki farklı noktada tansiyon kontrolü sağlanır.
- Koparma ve tarama silindirlerinin hızları ayarlanabilir.

### Technical Specifications

- It is equipped with inverter controlled pull-in rollers and PLC controlled touch control panel.
- At two different points on the drum is assumed tension control.
- The speed of the pile and counter pile rollers can be adjustable.

### Elmas Zımpara / Opsiyonları (Teknik Özellikleri)

- PLC kontrollü dokunmatik kumanda paneli ve inverter kontrollü çekim silindirleri ile donatılmıştır
- Tambur üzerinde iki farklı noktada tansiyon kontrolü sağlanır.
- Koparma ve tarama silindirlerinin hızları ayarlanabilir.

### Diamond abrasive features / Options (Technical Specifications)

- It is equipped with inverter controlled pull-in rollers and PLC controlled touch control panel.
- At two different points on the drum is assumed tension control.
- The speed of the pile and counter pile rollers can be adjustable.



### Teknik Özellikleri - Technical Specifications

<b>Kumaş Cinsi</b> Fabric Type	<b>Açık En Örgü</b> Knitted Fabric - Woven Fabric
<b>Kumaş Girişi</b> Fabric Entry	<b>Pastal</b> Plaited
<b>Kumaş Çıkışı</b> Fabric Exit	<b>Pastal</b> Plaited
<b>Kumaş Eni</b> Fabric Width	180 - 240 cm
<b>Tambur Adeti</b> Numbers of Drums	1 pcs.
<b>Çalışma Silindir Sayısı</b> Number of Working Cylinders	28 pcs.
<b>Zımpara Kapı Cinsi ve Kumu</b> Sandpaper Type and Sand	Normal Zımpara Kağıdı - 220 Kum Normal Sanding Paper - 220 sand
<b>Makine Çalışma Sistemi</b> Machine Working Sytem	Redüktörsüz 4-kayışlı kasnak sistemi 4-Belt Pulley System without reducer
<b>Ana Tambur Hız Aralığı</b> Main Drum Mechanical Speed Range	5 - 50 m/min.
<b>Üretim Hız Aralığı</b> Production Speed Range	5 - 50 m/min.
<b>Elektrik Voltaj / Frekansı</b> Fabric Width	380V/50Hz/3-Phase
<b>Aspirasyon Ünitesi</b> Aspiration Unit	4 kefeli - 11kW
<b>Ana Makina Kurulu Güç</b> Main Machine Board Power	46 Kw ±5%
<b>Güç Tüketimi</b> Main Machine Board Power	55 - 60%ED/account.
<b>Gürültü Seviyesi</b> Working Speed	≤80 dB/A
<b>Hava Akım Oranı</b> Air Flow Rate	10 l/min
<b>Hava Basıncı</b> Air Pressure	Min. 6 bar



SMB-4/6/10

# Yeni Nesil Fırça Makinesi

## New Generation Brushing Machine



### Teknik Özellikleri

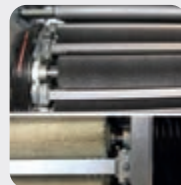
- Makine üzerinde dört farklı noktada loadcell silindirleri ile kumaş tansiyon kontrolü sağlanır.
- On adet karbon ya da seramik yapılı fırça silindiri ile donatılmıştır.
- Çok sayıda fırça silindiri ile rakip makinelere göre daha fazla kumaş temas yüzeyi sağlanmaktadır.
- Fırça kıl boyu ve özel yapısı sayesinde kılların kumaş tansiyonu sebebi ile eğilmeden çalışması sağlanmaktadır.
- Küçük çaplı fırça silindirleri sayesinde yüksek devirli ve hızlı çalışan fırça silindirleri, bağımsız tambur ve fırça silindiri hareket yönleri, kenar kıvrımlarını gidermek için tambur girişinde helezon açıcı silindirler, soğutma ve gerginlik kontrol plakaları, sallama ya da dog sarma çıkış alternatifleri, antistatik bar ve PLC kontrollü kumanda paneli ile donatılmıştır.
- Çeşitli kumaş giriş ve çıkış versiyonları mevcuttur (arabada giriş-arabaya çıkış, arabada veya dog giriş-dog veya sallama çıkış gibi).
- Elektronik kontrollü top başı sensörü ile topbaşı geçişlerinde fırçalanmayan kumaş miktarını en aza indirme imkanı sunar.
- Çeşitli kumaş giriş ve çıkış versiyonları mevcuttur (arabada giriş-arabaya çıkış, arabada veya dog giriş-dog veya sallama çıkış gibi).
- Elektronik kontrollü top başı sensörü ile topbaşı geçişlerinde fırçalanmayan kumaş miktarını en aza indirme imkanı sunar.
- Fırça kıl boyu ve özel yapısı sayesinde kılların kumaş tansiyonu sebebi ile eğilmeden çalışma prensibi ve fırça kılı tepe noktalarının kumaş ile teması mümkündür.
- Bağımsız tambur ve fırça silindiri hareket yönleri, çıkış temizleme fırça grubu, fırça silindirleri arasında soğutma ve gerginlik kontrol plakaları, altı noktada loadcell silindirleri ile gerginlik kontrolü, sallama ya da dog sarma çıkış alternatifleri, antistatik bar ve PLC kontrollü kumanda paneli ile donatılmıştır.
- Tambur üzerinde geleneksel makinelere göre daha fazla kumaş temas yüzeyi sağlanır.
- Kenar kıvrımlarını gidermek için alt-üst tambur girişinde helezon açıcı silindirler bulunmaktadır.

### Technical Specifications

- Control of the fabric tension is provided with loadcell roller at four different points on the top of machine.
- It is equipped with ten pieces of carbon or ceramic brush roller.
- A great number of brush cylinders provide more fabric contact surface than competitor machines
- It is provided that bristles work without bending which is caused by fabric tension owing to length of bristle of brush and specific construction of it.
- It is equipped with, high speed and fast working brush rollers thanks to the smaller diameter brush roller, independent drum and directions of the movement of brush roller, helix angle roller at drum entrance for fix edge-folds, cooling plates and tension control plates, plaiter and batcher outlet alternatives, antistatic bar and PLC controlled panel.
- There are various versions for fabric entry and exit (entrance from trolley - exit to trolley, from trolley or batcher entrance - batcher or plaiter exit etc.)
- The amount of non-shearing fabric is provided to minimize thanks to electronically controlled head of the roll of fabric sensor (seam jumper sensor) on passes.
- There are various versions for fabric entry and exit (entrance from trolley- exit to trolley, from trolley or batcher entrance - batcher or plaiter exit etc.)
- The amount of non-shearing fabric is provided to minimize thanks to electronically controlled head of the roll of fabric sensor (seam jumper sensor) on passes.
- Thanks to the length and special structure of the brush bristle, the principle of working without bending due to the tension of the fabric and the contact of the peaks of the brush bristle with the fabric is possible
- It is equipped with free drum and brush cylinder movement directions, exit cleaning brush group, cooling and tension control plates between brush cylinders, tension control with loadcell cylinders at six points, exit alternatives such as plaiter or batcher antistatic bar and PLC controlled control panel.
- More fabric contact surface is provided on the drum compared to the traditional machines.
- There are helix expander cylinders at the entry of the lower-upper drum to remove edge folds.

### Teknik Özellikleri - Technical Specifications

<b>Kumaş Cinsi</b> Fabric Type	<b>Açık En Örgü</b> Knitted Fabric - Woven Fabric
<b>Kumaş Girişi</b> Fabric Entry	<b>Pastal</b> Plaited
<b>Kumaş Çıkışı</b> Fabric Exit	<b>Pastal</b> Plaited
<b>Kumaş Eni</b> Fabric Width	180 - 240 cm
<b>Tambur Adeti</b> Numbers of Drums	1 pcs.
<b>Çalışma Silindir Sayısı</b> Number of Working Cylinders	10 pcs.
<b>Makine Çalışma Sistemi</b> Machine Working System	Redüktörsüz 4-kayışlı kasnak sistemi 4-Belt Pulley System without reducer
<b>Ana Tambur Hız Aralığı</b> Main Drum Mechanical Speed Range	5 - 50 m/min.
<b>Üretim Hız Aralığı</b> Production Speed Range	5 - 50 m/min.
<b>Elektrik Voltaj / Frekansı</b> Fabric Width	380V/50Hz/3-Phase
<b>Aspirasyon Ünitesi</b> Aspiration Unit	4 kefeli - 11kW
<b>Ana Makina Kurulu Güç</b> Main Machine Board Power	46Kw ±5%
<b>Güç Tüketimi</b> Main Machine Board Power	55 - 60%ED/account.
<b>Gürültü Seviyesi</b> Working Speed	≤80 dB/A
<b>Hava Akım Oranı</b> Air Flow Rate	10 l/min
<b>Hava Basıncı</b> Air Pressure	Min. 6 bar



## KTM-BASIC

# Basit Seri Fırça Makinesi

## New Generation Brushing Machine

### Teknik Özellikleri

- Makine üzerinde dört farklı noktada loadcell silindirleri ile kumaş tansiyon kontrolü sağlanır.
- Bir adet karbon ya da seramik yapılı fırça silindiri ile donatılmıştır.
- Diğer makinelere en büyük farkı küçük çaplı çok sayıda fırça silindiri-ne nazaran daha büyük çaplı tek fırça silindiri esasına göre çalışır
- Fırça kıl boyu ve özel yapısı sayesinde kılların kumaş tansiyonu sebebi ile eğilmeden çalışma prensibi ve fırça kılı tepe noktalarının kumaş ile teması mümkündür.
- Elektronik kontrollü top başı sensörü ile topbaşı geçişlerinde fırçalanmayan kumaş miktarını en aza indirme imkânı sunar.
- Bağımsız tambur ve fırça silindiri hareket yönleri, kenar kıvrımlarını gidermek için tambur girişinde helezon açıcı silindirler, soğutma ve gerginlik kontrol plakaları, sallama ya da dog sarma çıkış alternatifleri, antistatik bar ve PLC kontrollü kumanda paneli ile donatılmıştır
- Çeşitli kumaş giriş ve çıkış versiyonları mevcuttur (arabada giriş-arabaya çıkış, arabada veya dog giriş-dog veya sallama çıkış gibi).
- Kenar kıvrımlarını gidermek için alt-üst tambur girişinde helezon açıcı silindirler bulunmaktadır.

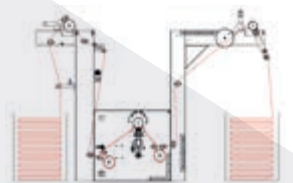
### Technical Specifications

- Control of the fabric tension is provided with loadcell roller at four different points on the top of machine. It is equipped with one pieces of carbon or ceramic brush roller.
- The biggest difference from other machines is that it works on the basis of a larger diameter single brush cylinder compared to small diameter multi-brush cylinders.
- The amount of non-shearing fabric is provided to minimize thanks to electronically controlled head of the roll of fabric sensor (seam jumper sensor) on passes.
- Thanks to the length and special structure of the brush bristle, the principle of working without bending due to the tension of the fabric and the contact of the peaks of the brush bristle with the fabric is possible
- It is equipped with, high speed and fast working brush rollers thanks to the smaller diameter brush roller, independent drum and directions of the movement of brush roller, helix angle roller at drum entrance for fix edge-folds, cooling plates and tension control plates, plaiter and batcher outlet alternatives, antistatic bar and PLC controlled panel.
- There are various versions for fabric entry and exit (entrance from trolley - exit to trolley, from trolley or batcher entrance - batcher or plaiter exit etc.)
- There are helix expander cylinders at the entry of the lower-upper drum to remove edge folds.



### Teknik Özellikleri - Technical Specifications

<b>Kumaş Cinsi</b> Fabric Type	<b>Açık En Örgü</b> Knitted Fabric - Woven Fabric
<b>Kumaş Girişi</b> Fabric Entry	<b>Pastal</b> Plaited
<b>Kumaş Çıkışı</b> Fabric Exit	<b>Pastal</b> Plaited
<b>Kumaş Eni</b> Fabric Width	180 - 240 cm
<b>Tambur Adeti</b> Numbers of Drums	1 pcs.
<b>Çalışma Silindir Sayısı</b> Number of Working Cylinders	1 pcs.
<b>Ana Tambur Hız Aralığı</b> Main Drum Mechanical Speed Range	5 - 300 m/min.
<b>Üretim Hız Aralığı</b> Production Speed Range	5 - 30 m/min.
<b>Elektrik Voltaj / Frekansı</b> Fabric Width	380V/50Hz/3-Phase
<b>Aspirasyon Ünitesi</b> Aspiration Unit	4 kefeli - 11kW
<b>Ana Makina Kurulu Güç</b> Main Machine Board Power	22,5 Kw ±5%
<b>Güç Tüketimi</b> Main Machine Board Power	55 - 60%ED/account.
<b>Gürültü Seviyesi</b> Working Speed	≤80 dB/A
<b>Hava Akım Oranı</b> Air Flow Rate	10 l/min
<b>Hava Basıncı</b> Air Pressure	Min. 6 bar



KTF-3100

# Tıraş Makinesi

Single Shearing Machine



## Teknik Özellikleri

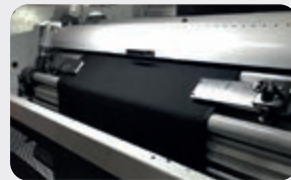
- Kesim öncesi kumaşın kıvrımsız olarak kesime verilmesi için açıcı silindirli ve özel bantlı açıcı sistemi mevcuttur. Fırça silindirinin çalışması ve kumaşa temas mesafesi ayarlanabilir.
- Girişte, kıl fırça (havlu ve dokuma kumaşlar için) veya tel fırça (kadife, örgü kumaşlar için) opsiyonları mevcuttur.
- Elektronik kontrollü top başı hissedici ile topbaşı geçişlerinde tıraşlanmayan kumaş miktarını en aza indirme imkanı sunar.
- Pnömatik hareketli spiral bıçak silindiri ve opsiyonel olarak uygulanan çıkış temizleme fırça silindiri bulunmaktadır.
- Vibrasyon önleme özellikli dolu mil tıraş grubu, her çalışma öncesi öne ve arkaya hareketli banko ve kesim öncesi kumaş yüzeyi temizliği için dövücü silindirler ile donatılmıştır.
- Tüm fonksiyonlara dokunmatik ekran ile erişim sağlanır.
- İnverter ve PLC kontrollü tahrikli motorlar ile donatılmıştır.
- Kesim parametrelerinin kayıt edilebilme imkanı sunar
- Zamani ve miktarı otomatik ayarlanabilir keçe yağlama ünitesi mevcuttur
- Aspirasyon ünitesi sayesinde temiz bir çalışma ortamı ve kumaş yüzeyi sağlar.
- Senkron çalışan çekim silindirleri sayesinde etkin kumaş tansiyon kontrolü imkanı sunar.
- Örgü ve dokuma kumaşlar için özel kesim açılı banko uygulaması mevcuttur.
- Kenar kesimi istenmeyen markalı kumaşlarda pnömatik hareketli özel dizayn edilmiş prizmatik banko grubu bulunur. İstenildiği zaman ekrandan veya manuel olarak bir buton vasıtasıyla prizmatik bankoyu devre dışı bırakma özelliğine sahiptir.
- Tıraş grubunun makine üzerinde bileyleme imkanı vardır
- İki farklı tip tıraş makinesi mevcuttur, birisi dokuma ve örme kumaşların kesimi için, bir diğer tip ise tül kumaşların kesimi içindir.
- Dokuma ve örme kumaş yüzeyinin, üstündeki fazlalıkların kesilerek alınması ve yüzeyin düzgün hale getirilmesi işlemini sağlar.
- Motor tahrikli ve birbirinden bağımsız olarak ayarlanabilen tıraş, fırça, dövücü ve çekim silindirlerinden oluşmaktadır.

## Technical Specifications

- There is pneumatic spiral blade roller and optionally applied outlet cleaning brush roller.
- The machine is equipped with vibration prevent featured full shaft shearing group, beater rollers in order to cleaning of the fabric surface prior to cut and movable shearing group to forward and backward before each operation.
- It can be accessed to all functions on touch screen.
- It is equipped with inverter and PLC controlled motor-driven.
- It provides to be recorded cutting parameters.
- There is felt oiling unit which have automatically adjustable time and amount.
- It is provided clean work environment and fabric surface thanks to suction unit.
- There is effective fabric tension control opportunity thanks to pull-in rollers which run in synchronism.
- There is special cutting angled counter application available for knitted and woven fabrics.
- There is pneumatic movable special designed prismatic counter group at the edge cutting refused branded fabrics. It has the ability to disable the prismatic counter when it is requested by manually or with a button.
- There is the opportunity to be grinded of the shearing group on the machine.
- There are two different kinds of shearing machines, one of them is to cutting of the knitted and woven fabrics and the other type is to cutting of the tulle fabrics.
- It provides to make surface of the woven and knitted fabric smooth by cutting off extras.
- It consists of shearing, brush, beater and pull-in roller with motor-driven and independently adjustable

## Teknik Özellikleri - Technical Specifications

<b>Kumaş Cinsi</b> Fabric Type	<b>Açık En Örgü</b> Knitted Fabric - Woven Fabric
<b>Kumaş Girişi</b> Fabric Entry	<b>Pastal</b> Plaited
<b>Kumaş Çıkışı</b> Fabric Exit	<b>Pastal</b> Plaited
<b>Kumaş Eni</b> Fabric Width	180 - 240 cm
<b>Tambur Adeti</b> Numbers of Drums	1 pcs.
<b>Çalışma Silindir Sayısı</b> Number of Working Cylinders	1 pcs.
<b>Ana Tambur Hız Aralığı</b> Main Drum Mechanical Speed Range	5 - 400 m/min.
<b>Üretim Hız Aralığı</b> Production Speed Range	5 - 30 m/min.
<b>Elektrik Voltaj / Frekansı</b> Fabric Width	380V/50Hz/3-Phase
<b>Aspirasyon Ünitesi</b> Aspiration Unit	4 kefeli - 11kW
<b>Ana Makina Kurulu Güç</b> Main Machine Board Power	35Kw ±5%
<b>Güç Tüketimi</b> Main Machine Board Power	55 - 60%ED/account.
<b>Gürültü Seviyesi</b> Working Speed	≤80 dB/A
<b>Hava Akım Oranı</b> Air Flow Rate	10 l/min
<b>Hava Basıncı</b> Air Pressure	Min. 6 bar



# Referanslarımız

## Reference

01	Myr Towel Tekstil (2 Machine)	Denizli - TÜRKİYE	2024
02	Yavuzçehre Tekstil (EKPEN)	Denizli - TÜRKİYE	2023
03	Yavuz Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2023
04	Meyteks	İstanbul - TÜRKİYE	2023
05	Kukuroğlu Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2023
06	Atlas Boya	Denizli - TÜRKİYE	2023
07	Kocaer Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2023
08	Natura Dokuma Konfeksiyon	Buldan, Denizli - TÜRKİYE	2023
09	Nakosan Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2023
10	Denizli Boya	Denizli - TÜRKİYE	2023
11	Giltex LCC (3 Machine)	SUMQAYIT - AZERBAIJAN	2023
12	Mayer Örme Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2023
13	Myr Towel Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2023
14	Nesa Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2023
15	Gen Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2023
16	Tan Tekstil (2 Machine)	Denizli - TÜRKİYE	2022
17	Sait Nalbur Tekstil	Bursa - TÜRKİYE	2022
18	Motif Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2022
19	Zorel Tekstil (4 Machine)	Denizli - TÜRKİYE	2022
20	Küçüker Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2022
21	Hesatex	Ankara - TÜRKİYE	2022
22	Bahamas Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2022
23	Tan Tekstil (2 Machine)	Denizli - TÜRKİYE	2021
24	Hesatex	Ankara - TÜRKİYE	2021
25	Dostsan Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2021
26	Küçüker Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2021
27	MTC Linen Tekstil (2 Machine)	Denizli - TÜRKİYE	2021
28	Barine Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2021
29	Mayer Örme Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2021
30	Gen Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2021



# Referanslarımız

## Reference

31	Kukuroğlu Tekstil		Denizli - TÜRKİYE	2021
32	Tan Tekstil	(5 Machine)	Denizli - TÜRKİYE	2020
33	Laytex	(2 Machine)	Denizli - TÜRKİYE	2020
34	Çağdaş Dokuma	(2 Machine)	Denizli - TÜRKİYE	2020
35	Mayer Örme Tekstil		Denizli - TÜRKİYE	2020
36	Denizli Rateks	(4 Machine)	Denizli - TÜRKİYE	2020
37	Denizli Kaya Tekstil		Denizli - TÜRKİYE	2020
38	Nakosan Tekstil		Denizli - TÜRKİYE	2020
39	Küçüker Tekstil		Denizli - TÜRKİYE	2020
40	Eco Towel Textile		Namangan - ÖZBEKİSTAN	2020
41	My Medical A.Ş.		İzmir - TÜRKİYE	2020
42	Atlas Denim		Adana - TÜRKİYE	2020
43	Burteks Tekstil	(2 Machine)	Gaziantep - TÜRKİYE	2019
44	Küçüker Tekstil		Denizli - TÜRKİYE	2019
45	Kımlı Tekstil		Denizli - TÜRKİYE	2019
46	Barine Tekstil		Denizli - TÜRKİYE	2019
47	Mayer Örme Tekstil		Denizli - TÜRKİYE	2019
48	Tan Tekstil	(2 Machine)	Denizli - TÜRKİYE	2019
49	Erko Tekstil		Denizli - TÜRKİYE	2019
50	Temsan		Kahire - MISIR	2019
51	Hateks		Hatay - TÜRKİYE	2019
52	Bilici Tekstil		Adana - TÜRKİYE	2019
53	Panayır Tekstil		Denizli - TÜRKİYE	2018
54	Global Mega Textile		Taşkent - ÖZBEKİSTAN	2018
55	Tan Tekstil		Denizli - TÜRKİYE	2018
56	Veritas Tekstil	(2 Machine)	Denizli - TÜRKİYE	2018
57	Koltuksuz Tekstil		Denizli - TÜRKİYE	2018
58	Semerci Tekstil		Denizli - TÜRKİYE	2018
59	Egem Tekstil		Denizli - TÜRKİYE	2018
60	Global Mega Textile		Taşkent - ÖZBEKİSTAN	2018

# Referanslarımız

## Reference

61	Mayer Örme Tekstil	(2 Machine)	Denizli - TÜRKİYE	2018
62	Ferahlı Tekstil		Denizli - TÜRKİYE	2018
63	Selin Tekstil		Denizli - TÜRKİYE	2017
64	Denese Tekstil		Denizli - TÜRKİYE	2017
65	Veritas Tekstil		Denizli - TÜRKİYE	2017
66	Tan Tekstil		Denizli - TÜRKİYE	2017
67	Kukuroğlu Tekstil	(2 Machine)	Denizli - TÜRKİYE	2017
68	Temsa		Kahire - MISIR	2017
69	Yıldırımlar Tekstil		Uşak - TÜRKİYE	2016
70	Mayer Örme Tekstil		Denizli - TÜRKİYE	2016
71	Sayın Tekstil	(2 Machine)	Adana - TÜRKİYE	2015
72	Rimsa Tekstil	(2 Machine)	K.Maraş - TÜRKİYE	2015
73	Denizli Kaya Tekstil	(2 Machine)	Denizli - TÜRKİYE	2015
74	Bilgün Tekstil		Adana - TÜRKİYE	2015
75	Nesa Tekstil		Denizli - TÜRKİYE	2015
76	Modene Tekstil		K.Maraş - TÜRKİYE	2015
77	Gürteks Tekstil		Denizli - TÜRKİYE	2015
78	Rimsa Tekstil	(2 Machine)	K.Maraş - TÜRKİYE	2015
79	Atlas Denim	(2 Machine)	Adana - TÜRKİYE	2015
80	Alper Tekstil		Uşak - TÜRKİYE	2015
81	Burteks Tekstil		Gaziantep - TÜRKİYE	2015
82	Bakırlar Tekstil	(2 Machine)	Denizli - TÜRKİYE	2015
83	Kocaer Tekstil		Denizli - TÜRKİYE	2014
84	Neşe Tekstil	(2 Machine)	Denizli - TÜRKİYE	2014
85	Nakosan Tekstil		Denizli - TÜRKİYE	2014



# Diğer Ürünlerimize Göz Atmayı Unutmayın!

To Our Other Products Don't Forget To Check Out!



**Haşıl**  
Sizing Machine



**Kalite Kontrol**  
Fabric Inspection



**Katlama**  
Palletising



**Kumaş Boya Hazırlık**  
Fabric Dyeing Preparation



**Levent Stok**  
Beam Stacker



**Tezgah Önü Top Sarma**  
Loom Batch Winding



**Seri/Polyester Çözüğü**  
Direct/Polyester Warp



**Konik Çözüğü**  
Sectional Warping



**Taşıma Araçları ve Ekipmanlar**  
Transportation Vehicles And  
Assistive Equipment For All Facility

