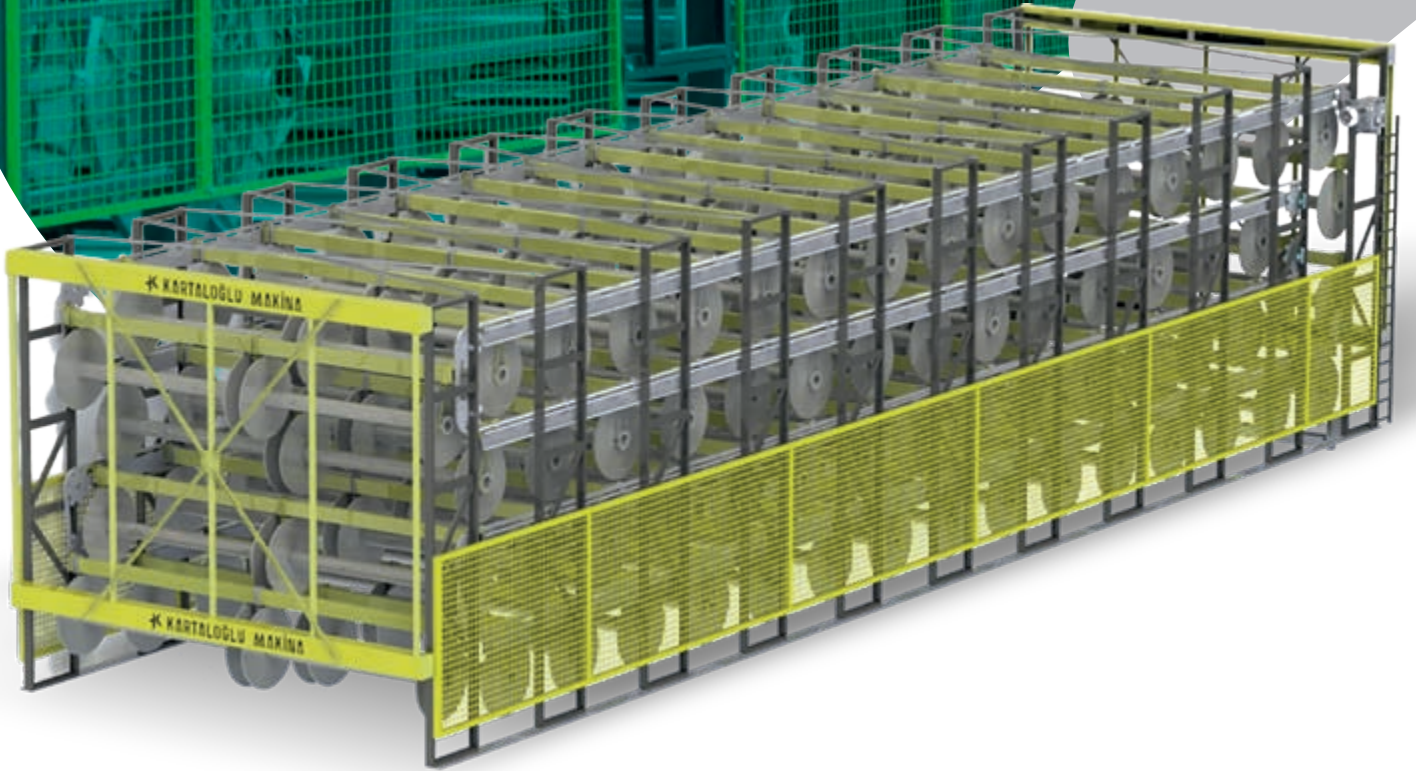


**Kusursuz İşçilik,
İnovatif Makinelerle Birleşiyor!**

**Impeccable Craftsmanship,
Combines with Innovative Machines!**

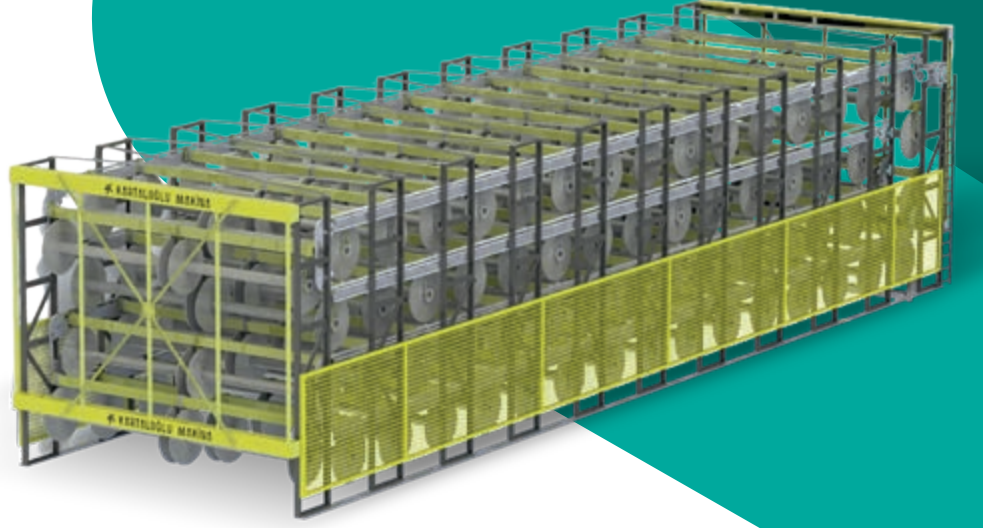


 **KARTALOĞLU**

Levent Stok Makinesi
Beam Stacker Machine

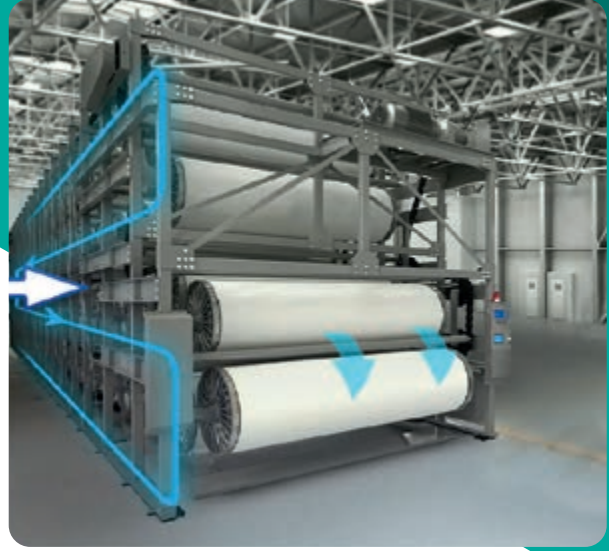
Levent Stok Makinesi

Beam Stacker Machine



Teknik Özellikleri - Technical Specifications

Levent Çalışma Eni Beam Working Width	Min. 500 mm - Max. 4000 mm
Levent Çapı Beam Diameter	Min. ø 500 mm - Min. ø 1500 mm
Levent Borusu Uzunluğu Beam Tube Length	Min. 500 mm - Max. 4000 mm
Tek Levent Ağırlığı Single Beam Weight	Max. 1500 Kg
İstifleme Kat Sayısı Stacker Layer	2 / 4 / 6 Layers
İstifleme Çıkışı Stacker Exit	1 Exit or 2 Exit (For loading and unloading) (HYDRAULIC SYSTEM)
Depolama Kapasitesi Storage Quantify	30 - 40 - 50 - 60 - 80 - 100 Pcs. (Single Beam) 60 - 80 - 100 - 120 - 160 - 200 Pcs. (Double Beam) 90 - 120 - 150 - 180 - 240 - 300 Pcs. (Multi Beam)
Operatör İçin Önerilen Alan Recommended Space for Operator	1500 mm
Operasyon Modeli Operation Model	Automatic and/or Manuel
İleri - Geri Çalışma Forward and Backward Running	Yes
Levent Başına Taşıma Zincir Sayısı No of loading Chain for Each Beam	2 Pcs.
Makine Çalışma Hızı Running Speed	≥ 7 m / min. - ≤ 15 m / min.
Motor - Redüktör Gear Motor	1 set 18,5 KW
Kontrol Sistemi Control System	PLC + INDUSTRIAL COMPUTER
Toplam Güç Total Power	18,5 KW
Voltaç Özellikleri Voltage Spec.	3 x 380 V AC + 1 N + 1 PE, 50 Hz
Konstrüksiyon Construction	Vertical Chasis NPU Profil, Carrier Shafts NPI Profil
Renk Colour	Chassis : RAL7016, Carrier Shafts : RAL 1007



Levent stok makinası dokuma öncesi yedek dolu veya boş leventlerin işletme içerisinde düzgün bir şekilde istiflenmesini sağlamaktadır. Ve bu sayede dar alanlarda birçok leventin istiflenmesi sağlanarak işletmedeki alanın genişlemesini sağlar. Levent stok makinası fabrikaların isteğine göre farklı şekillerde de imal edilmektedir. Levent stok makineleri işletmenin ihtiyacına ve bina yapısına göre 2 katlı - 4 katlı - 6 katlı olarak imal edilebilmektedir. Yine işletme ihtiyacına göre 20, 30, 40, 50, 60, 80, 100 leventlik üç askılı, çift askılı veya tek askılı imal edilebilmektedir. Levent çapları 50'lik, 80'lik, 90'lik, 100'lük, 125'lik ve 150'lik olarak dizayn edilmektedir.

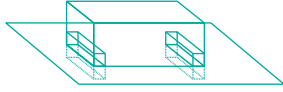
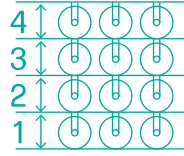
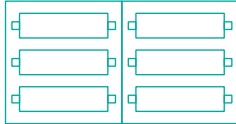
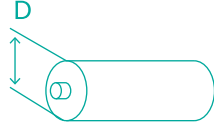
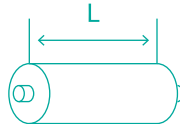

The beam stock machine ensures that spare full or empty beams are stacked properly within the facility before weaving and in this way, it enables the stacking of many beams in narrow areas, thus expanding the area in the enterprise. Beam stock machine is manufactured in different shapes according to the demand of the factories. Beam stock machines can be manufactured as 2-storey - 4-storey - 6-storey depending on the needs of the production facility and the building structure. depending on the operating needs, it can be manufactured with three hangers, double hangers or single hangers of 20, 30, 40, 50, 60, 80, 100 beams. Beam diameters are designed as 50', 80', 90', 100', 125' and 150'.

Teknik Özellikleri

- Her bir taşıyıcı profil, her iki yandan mil bağlantılı olarak taşıyıcı zincir üzerine özel olarak yataklanmıştır.
- Dönüşlerde zincir yapısına uygun olarak özel imalat dişliler sayesinde dönüş sağlanır.
- Levent yükleme hidrolik kaldırma vasıtasıyla düz zeminde yapılabilecek şekilde dizayn edilmiştir. Yükleme ve boşaltma aynı taraftan yapılır.
- Sistem zemine kimyasal dübeller ile monte edilir. İhtiyaç görülmesi halinde kolonlardan veya kirişlerden destek bağlantıları atılabilir.
- Sistemin montaj sahası zemininde kot farklılıkları olmamalıdır. Sistemin monte edileceği zemin üzerindeki olası inşaat işçiliği ve giderleri alıcı firmaya aittir.
- Zincir aktarma sistemi otomatik yağlama olacak ve istenilen periyot aralıklarında yağlama imkanı mevcut olacaktır. Perno eklem üzerine damlama sistemi şeklinde sıvı yağ ile yağlama yapılacaktır.
- Makine üzerinde tehlike ve uyarı etiketleri tam ve eksiksiz olacak ve dişli-zincir aktarma organlarının çevresi ve merdiven çevreleri iş güvenliği kurallarına uygun halde teslim edilecektir.

Technical Specifications

- Each carrier profile is specially bearings on the carrier chain with shaft connections on both sides.
- In turns, rotation is provided by specially manufactured gears in accordance with the chain structure.
- Levent loading is designed to be done on flat ground by means of hydraulic lift. Loading and unloading are carried out from the same side.
- The system is mounted on the ground with chemical dowels. If necessary, support connections can be made from columns or beams.
- There should be no elevation differences on the assembly site floor of the system. Possible construction labor and expenses on the ground where the system will be installed belong to the buyer company.
- The chain transmission system will be automatic lubrication and lubrication will be available at desired period intervals. Lubrication will be made with oil in the form of a drip system on the perno joint.
- Hazard and warning labels on the machine shall be complete and complete, and the circumference of the gear-chain drivetrain and the circumference of the stairs shall be delivered in accordance with the occupational safety rules.

<p>Installation Options</p> 	<p>Storage Layer</p> 
<p>1/2 Exit 1/2 Embedded Exit 1/2 Vertical Layer</p>	<p>2/4/6 Layer</p>
<p>Storage Type</p> 	<p>Diameter of Beam or Fabric Roll</p> 
<p>Single Beam / Twin Beam / Multi-Beams</p>	<p>ø 500 - 1500 mm</p>
<p>Width of Beam or Fabric Roll</p> 	<p>Loading & Unloading</p> 
<p>1500 - 4000 mm</p>	<p>Electric Hydraulic Lift Table</p>

Teknik Özellikleri

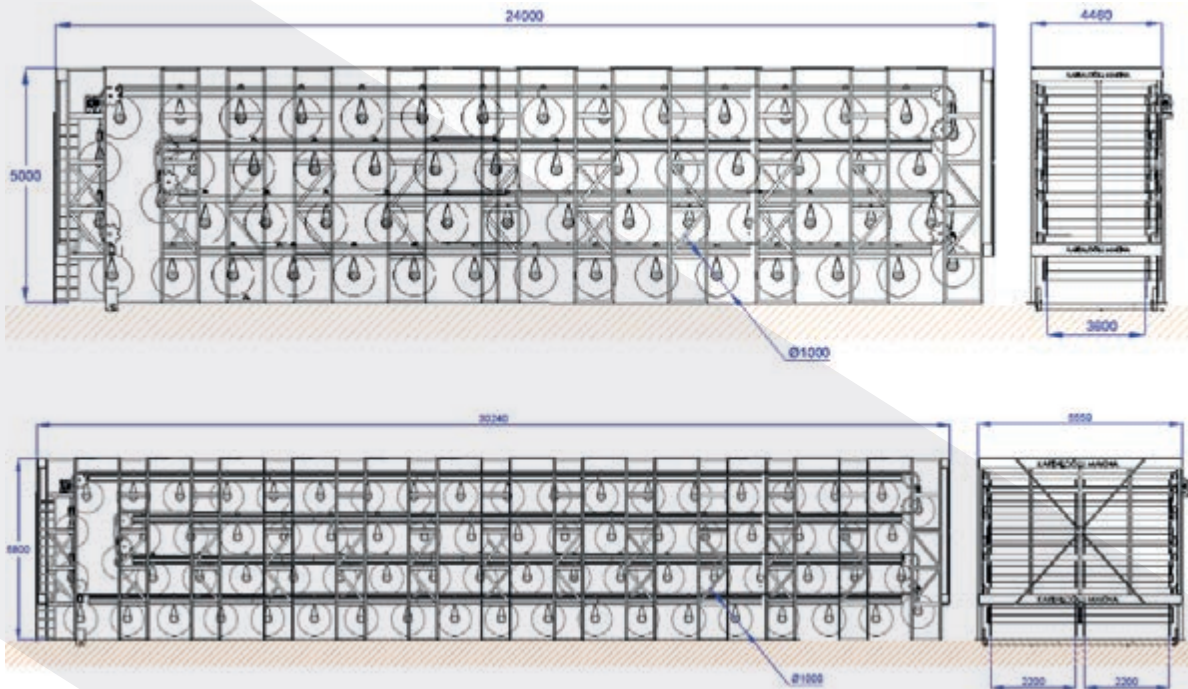
- PLC kontrollü kumanda sisteminde; Her bir taşıyıcı mil kendine ait numarası ile sisteme tanımlıdır. Tanımlı olan bu numara altında o taşıyıcıdaki leventlere ait bilgiler de reçete halinde sisteme kaydedilir. Operatör paneli üzerinden, adres tanımı ile çağrılan leventin sehpadan alınması için hangi dönüş yönü daha uygunsa sistem o yöne doğru çalışır ve çağrılan levent en kısa yoldan boşaltma alanına gelince sistem otomatik olarak durarak alarm verir. Böylece en az sürede ve en az enerji tüketimi ile levent alınır.
- Aynı zaman ekran üzerinde otomatik yağlama sistem devreye alma sistemi ile aktarma organları belirli periyotlarla yağlama yapmaktadır.

Technical Specifications

- In the PLC controlled control system; Each carrier shaft is defined in the system with its own number. Under this defined number, the information about the beams in that carrier is also recorded in the system as a prescription. On the operator panel, the system works in whichever direction of rotation is more suitable for the removal of the called beam from the stand with the address definition, and the system automatically stops and gives an alarm when the called beam comes to the discharge area in the shortest way. Thus, the beam is taken in the least time and with the least energy consumption.
- At the same time, the drivetrain will be lubricated periodically with the automatic lubrication system commissioning system on the screen

Teknik Özellikleri - Technical Specifications

Depolama Kapasitesi (Ad.) Storage Capacity (Pcs.)	Genel Boyutlar (mm) / Overall Dimension (mm)			Depolama Kapasitesi (Ad.) Storage Capacity (Pcs.)	Kat / Layer
	L	W	H		
30	11450	4460	5380	Ø 1000 x 220 cm	4
40	14925				
50	18455				
60	21860				
70	25275				
80	28900				
100	36450	4460	5800	Ø 1000 x 220 cm	4
30	12550				
40	15925				
50	19780				
60	23978				
70	27520				
80	31335	4460	8950	Ø 1000 x 220 cm	6
100	38560				
70	18600				
80	21000				
100	25900				



Not / Note: Verilen ölçüler tahmini olarak verilmiştir. Sipariş esnasında verilen teklifte ki ölçüler esas alınacaktır.

Referanslarımız

Reference

01	Myr Towel Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2024
02	Yavuzçehre Tekstil (EKPEN)	Denizli - TÜRKİYE	2023
03	Yavuz Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2023
04	Meyteks	İstanbul - TÜRKİYE	2023
05	Kukuroğlu Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2023
06	Atlas Boya	Denizli - TÜRKİYE	2023
07	Kocaer Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2023
08	Natura Dokuma Konfeksiyon	Buldan, Denizli - TÜRKİYE	2023
09	Nakosan Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2023
10	Denizli Boya	Denizli - TÜRKİYE	2023
11	Giltex LCC (3 Machine)	SUMQAYIT - AZERBAIJAN	2023
12	Mayer Örme Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2022
13	Myr Towel Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2022
14	Tan Tekstil (2 Machine)	Denizli - TÜRKİYE	2022
15	Sait Nalbur Tekstil	Bursa - TÜRKİYE	2022
16	Motif Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2022
17	Zorel Tekstil (4 Machine)	Denizli - TÜRKİYE	2022
18	Küçüker Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2022
19	Tan Tekstil (2 Machine)	Denizli - TÜRKİYE	2021
20	Hesatex	Ankara - TÜRKİYE	2021
21	Dostsan Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2021
22	Küçüker Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2021
23	MTC Linen Tekstil (2 Machine)	Denizli - TÜRKİYE	2021
24	Barine Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2021
25	Tan Tekstil (5 Machine)	Denizli - TÜRKİYE	2021
26	Laytex (2 Machine)	Denizli - TÜRKİYE	2020
27	Çağdaş Dokuma (2 Machine)	Denizli - TÜRKİYE	2020
28	Mayer Örme Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2020
29	Denizli Rateks (4 Machine)	Denizli - TÜRKİYE	2020
30	Denizli Kaya Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2020

Referanslarımız

Reference

31	Nakosan Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2020
32	Küçüker Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2020
33	Burteks	Gaziantep - TÜRKİYE	2019
34	Küçüker Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2019
35	Kımıl Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2019
36	Barine Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2019
37	Mayer Örme Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2019
38	Tan Tekstil (2 Machine)	Denizli - TÜRKİYE	2019
39	Erko Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2019
40	Panayır Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2018
41	Global Mega Textile	Taşkent - ÖZBEKİSTAN	2018
42	Tan Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2018
43	Veritas Tekstil (2 Machine)	Denizli - TÜRKİYE	2018
44	Koltuksuz Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2018
45	Semerci Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2018
46	Egem Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2018
47	Selin Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2017
48	Denese Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2017
49	Veritas Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2017
50	Tan Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2017
51	Yıldırımlar Tekstil	Uşak - TÜRKİYE	2016
52	Sayın Tekstil (2 Machine)	Adana - TÜRKİYE	2015
53	Rimsa Tekstil (6 Machine)	K.Maraş - TÜRKİYE	2015
54	Denizli Kaya Tekstil (2 Machine)	Denizli - TÜRKİYE	2015
55	Kocaer Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2014
56	Neşe Tekstil (2 Machine)	Denizli - TÜRKİYE	2014
57	Nakosan Tekstil	Denizli - TÜRKİYE	2014

Diğer Ürünlerimize Göz Atmayı Unutmayın!

To Our Other Products Don't Forget To Check Out!



Tekstil Finisaj
Textile Finishing



Kalite Kontrol
Fabric Inspection



Katlama
Palletising



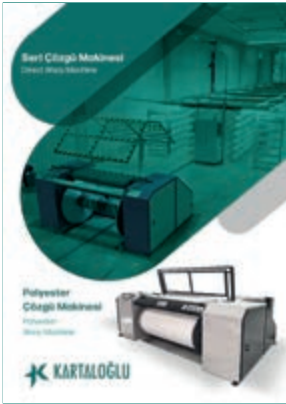
Kumaş Boya Hazırlık
Fabric Dyeing Preparation



Haşıl
Sizing Machine



Tezgah Önü Top Sarma
Loom Batch Winding



Seri/Polyester Çözgü
Direct/Polyester Warp



Konik Çözgü
Sectional Warping



Taşıma Araçları ve Ekipmanlar
Transportation Vehicles And
Assistive Equipment For All Facility

